

**Présidente :**  
Dr Isabelle HUBERT (Nancy)

**Vice président :**  
Dr Laurent PETRY (St Dié)

**Secrétaire générale :**  
Dr Anne-Laure JEANCOLAS (Epinal)

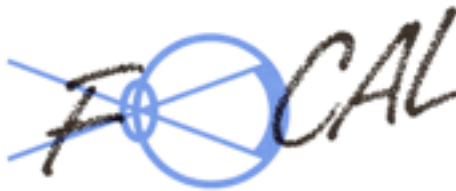
**Secrétaire adjointe :**  
Dr Véronique KRAFFT (Nancy)

**Trésorier :**  
Dr Didier THIERY (Metz)

**Trésorier adjoint :**  
Dr Jean MAALOUF (Nancy)

**Administrateurs:**  
**Docteurs**  
Claire ANTOINE (Epinal)  
Jean-Paul BERROD (Nancy)  
Etienne BODART (Pont-à-Mousson)  
Thierry BOUR (Metz)  
Véronique CLOCHE (Metz)  
Laurence COLLOT (Chaumont)  
Jean-Baptiste CONART (Nancy)  
Christian CRETON (Metz)  
Jean-Luc FAU (Nancy)  
Aurélien HAY (Nancy)  
Laurent JAMET (Toul)  
Pierre LESURE (Nancy)  
Lionel XENARD (Pont-à-Mousson)

**Membres d'honneur:**  
**Docteurs**  
Pascal ABELLAN (Epinal)  
Michel ALGAN (Nancy)  
Philippe BECKER (Lunéville)  
Michel BOWYER (Nancy)



Le 29 septembre 2025

Chers amis,

Le prochain conseil d'administration aura lieu le mardi 28 Octobre 2025 au restaurant La Toq' à 20h.

L'ordre du jour sera le suivant :

- **Approbation du compte rendu** du dernier CA
- **Débriefing du congrès 2025** : lieux, accueil, déroulé, exposants, déjeuner, dîner de gala, journée du samedi, goodies en rab, secrétariat, modes de paiement, première évaluation financière du congrès, points d'amélioration à travailler pour les congrès futurs, mise en ligne des conférences + mot de passe (non communiqué lors du congrès..)
- **Mise en place du congrès 2026** :
  - Validation du thème Glaucome (thème plus précis? Transversalité du glaucome? Imagerie? Traitements? Diagnostics trompeurs?)
  - Date, lieu
  - Elaboration du comité scientifique pour avoir un programme fin décembre et lancer les save-the-date en janvier
- **Prochaines réunions en soirée**
  - 6 novembre, soirée « hypnose en ophtalmologie », sponsorisé par labo. Lieu?
  - Discussion du thème de la seconde soirée? Orateur pressenti? Date
  - Soirée sponsorisée par Thea au printemps?
- **Anticipation de l'appel à cotisations 2026**
- **Dépôt des derniers statuts en préfecture**
- **Nouveau référent des internes? Souhait de D.Thiery de démissionner de son poste de trésorier ==> Formalités de changement de trésorier en 2026?**
- **Questions diverses**

Amicalement,

Dr Anne-Laure Jeancolas, secrétaire générale  
p/ Dr Isabelle Hubert, présidente